

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Краска огнезащитная водно-дисперсионная вспучивающаяся
«ОГНЕЗА-ВД-М» для стальных конструкций
ТУ 20.30.11-021-92450604-2018****Описание**

Краска представляет собой суспензию функциональных наполнителей, антипиренов и пигментов в водной дисперсии полимера (сополимера) винилацетата с добавлением вспомогательных веществ (диспергирующих добавок, пеногасителей, загустителей и других).

Область применения и назначение

Краска применяется для защиты от воздействия огня (повышения огнестойкости) металлических несущих и ограждающих конструкций, для эксплуатации внутри помещений при температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 60 °С.

Краска марки ОГНЕЗА-ВД-М обеспечивает 3 (90 минут) или 4 (60 минут) группу огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295 в зависимости от расхода краски для применяемой системы покрытия.

Свойства

- огнезащита металла;
- отличная адгезия;
- легко наносится (кистью/распылением/валиком);
- не токсична, полностью безопасна в процессе эксплуатации;
- декоративный эффект.

Технические характеристики

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1 Цвет пленки покрытия	Белый. Оттенок не нормируется
2 Внешний вид пленки покрытия	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
3 Время высыхания слоя 300 мкм (0,3 мм) до степени 3 при (20 ± 2)°С, ч, не более	3
4 Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %, в пределах	61,0-68,0
5 Адгезия при толщине сухого слоя 200 мкм, баллы, не более	1
6 Температура начала реакции терморасширения, °С,	более плюс 200
7 Степень расширения покрытия, раз, не менее	20
8 Температура нанесения, °С	от плюс 5 до плюс 40
9 Относительная влажность воздуха при нанесении, %	не более 80
10 Межслойная сушка при (20 ± 2) °С, ч	3 – 8
11 Окончательное формирование покрытия, сутки	не более 7
12 Температура эксплуатации покрытия, °С	от минус 40 до плюс 60
13 Температура хранения и транспортировки, °С	от плюс 5 до плюс 40
14 Морозостойкость	5 циклов по 6 ч при температуре минус 18 °С
15 Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке

16 Заводская упаковка	банка, ведро 3 кг, ведро 25 кг, бочка 200 кг
17 Срок сохранения огнезащитных свойств покрытия	не менее 10 лет
<p>Примечание: Допускается колеровка краски. Колеровка осуществляется в пастельные цвета согласно стандартным колеровочным каталогам либо по образцам производителя (заказчика), согласованным в установленном порядке.</p> <p>Краска является однокомпонентной и поставляется в готовом для нанесения виде. В процессе хранения допускается небольшое расслоение материала, что не ухудшает его качественные характеристики и огнезащитные свойства.</p>	

Рекомендации по нанесению

Краска является однокомпонентной и поставляется в готовом для нанесения виде.

Нанесение краски должно проводиться строго в диапазоне температур от плюс 5 °С до плюс 40 °С и при относительной влажности не более 80 %. Краска наносится на подготовленную поверхность.

Перед нанесением огнезащитную краску следует тщательно перемешать и при необходимости разбавить водой до рабочей вязкости, но не более 5 % от общей массы.

Способы нанесения краски «ОГНЕЗА-ВД-М»: кисть, валик велюровый с длиной ворса 10 – 15 мм, аппарат безвоздушного распыления.

Краску наносят на подготовленную, загрунтованную грунтовкой ГФ-021 поверхность в 2 – 4 слоя.

Толщина первого мокрого слоя не должна превышать 300 мкм (0,3 мм), последующие слои наносятся толщиной не более 800 мкм (0,8 мм) мокрого слоя с межслойной сушкой 3 – 8 часов (в зависимости от условий нанесения и толщины слоя покрытия).

Время межслойной сушки – 3 ч при соблюдении требуемых расходов составов.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

В таблице 2 указаны расходы огнезащитного состава ОГНЕЗА-ВД-М для требуемой огнестойкости металлоконструкций и толщина высохшего покрытия на ранее нанесенный грунт ГФ-021 (ГОСТ 25129) толщиной 0,05 мм.

Таблица 2

Приведенная толщина металла	7-я (15 минут)		6-я (30 минут)		5-я (45 минут)		4-я (60 минут)		3-я (90 минут)	
	толщина	расход								
2,4	0,35	0,60	1,02	1,70	1,88	3,20	2,40	4,08	-	-
3,4	0,30	0,51	0,90	1,53	1,70	2,89	2,10	3,57	4,01	6,80
4,0	0,30	0,51	-	-	-	-	-	-	-	-
5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	2,99	5,08
7,0	-	-	0,50	0,90	-	-	-	-	-	-
8,4	-	-	-	-	-	-	0,60	1,20	-	-
10,1	-	-	-	-	0,50	0,90	-	-	1,19	2,02

4 Требования безопасности

5.1 Все компоненты покрытия предназначены только для профессионального применения. К работам по устройству покрытия допускается персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный по данным видам работ.

При работах по устройству покрытия необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты.

При попадании какого-либо компонента покрытия в глаза поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу.

При попадании какого-либо компонента покрытия в глаза поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу.

5.2 В целях обеспечения пожаровзрывобезопасности при работах по нанесению антикоррозионной грунтовки (ГФ-021) запрещается:

- в местах производства работ по устройству покрытия курить и проводить сварочные работы;

- производить работы по устройству покрытия в местах возможного возникновения пламени.

Для обеспечения безопасности и сохранения здоровья следует избегать контакта продуктов питания и средств личной гигиены с компонентами покрытия.

Высушенная пленка покрытия не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

5.3 В целях охраны окружающего воздуха и водных объектов при применении материалов должны выполняться санитарно-эпидемиологические требования СанПиН 2.1.3684-21 и СанПиН 1.2.3685-21. Состав и объем защитных мер и применяемого оборудования, методов, средств, объема и порядка организации контроля ПДК определяют при согласовании производства или специализированных проектов охраны окружающей среды предприятия с органами Госсанэпиднадзора РФ.

При использовании материалов необходимо обеспечить вентиляцию рабочей зоны, не оставлять открытой тару с материалами. Остатки материалов и загрязненные растворители, оставшиеся после проведения испытаний, собираются и утилизируются.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после промывки оборудования и коммуникаций, в виде загрязненных растворителей или воды и обтирочного материала должны быть собраны в герметично закрывающуюся металлическую тару и вывезены на утилизацию, проводимую на специально отведенных площадках.